

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

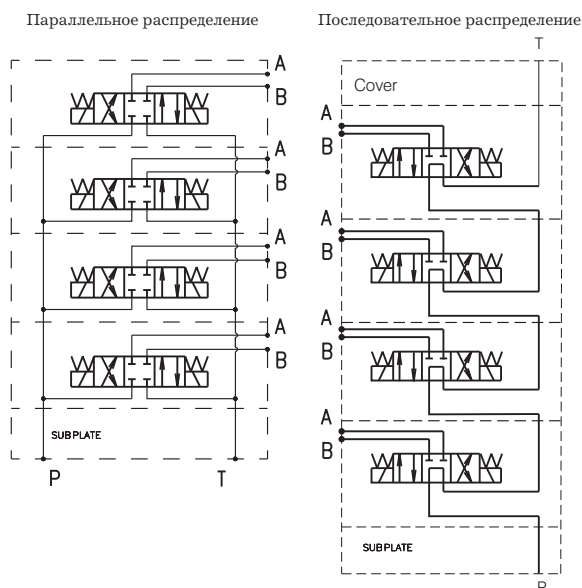
✓ 4/3(четырёхлинейные трехпозиционные) и 4/2(четырёхлинейные двухпозиционные) гидравлические распределители с электромагнитным управлением

✓ Резьбовое присоединение на выходах “А” и “В”, за исключением модификации RH06...1-.../...GFS...

✓ До 8 секций для горизонтальной стыковки и до 4 секций для вертикальной

RH06...1-.../...GF.....

Схема для вертикальное стыкование



Распределители RH06...1-.../...GF... состоит из плунжера, корпуса, пружин и электромагнитов.

Они используются для изменения направления потока в гидравлической системе. Эти модели спроектированы с двухпрожинными центрированным плунжером. Корпус-5-камерны с горизонтальным “Т” каналом. Рабочие выходы “А” и “В” являются резьбовыми с непосредственным нарезанием в стене корпуса, за исключением модификации RH06...1-.../...GFS...

Расположение распределителей во время монтажа не имеет значения, но рекомендуется горизонтальное. Для схем “08” и “20” - горизонтальный монтаж обязателен.

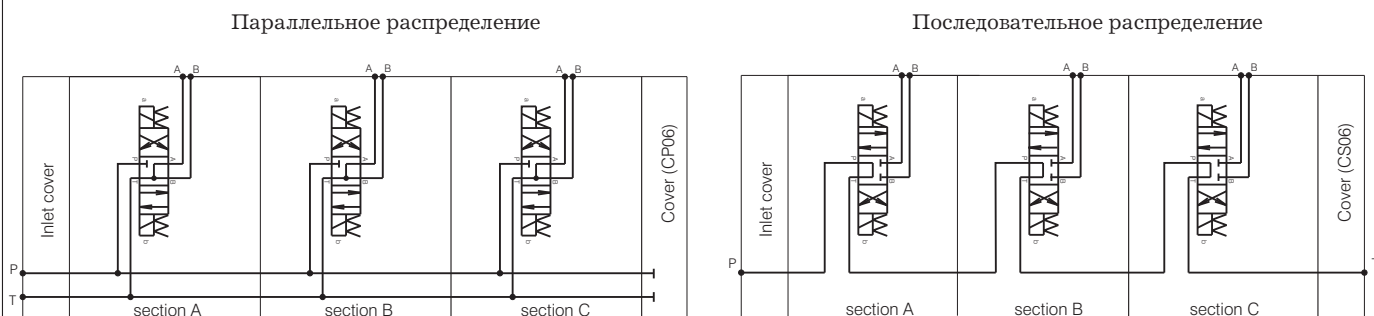
В случае возникновения неполадок с электропитанием, существует возможность пуска вручную.

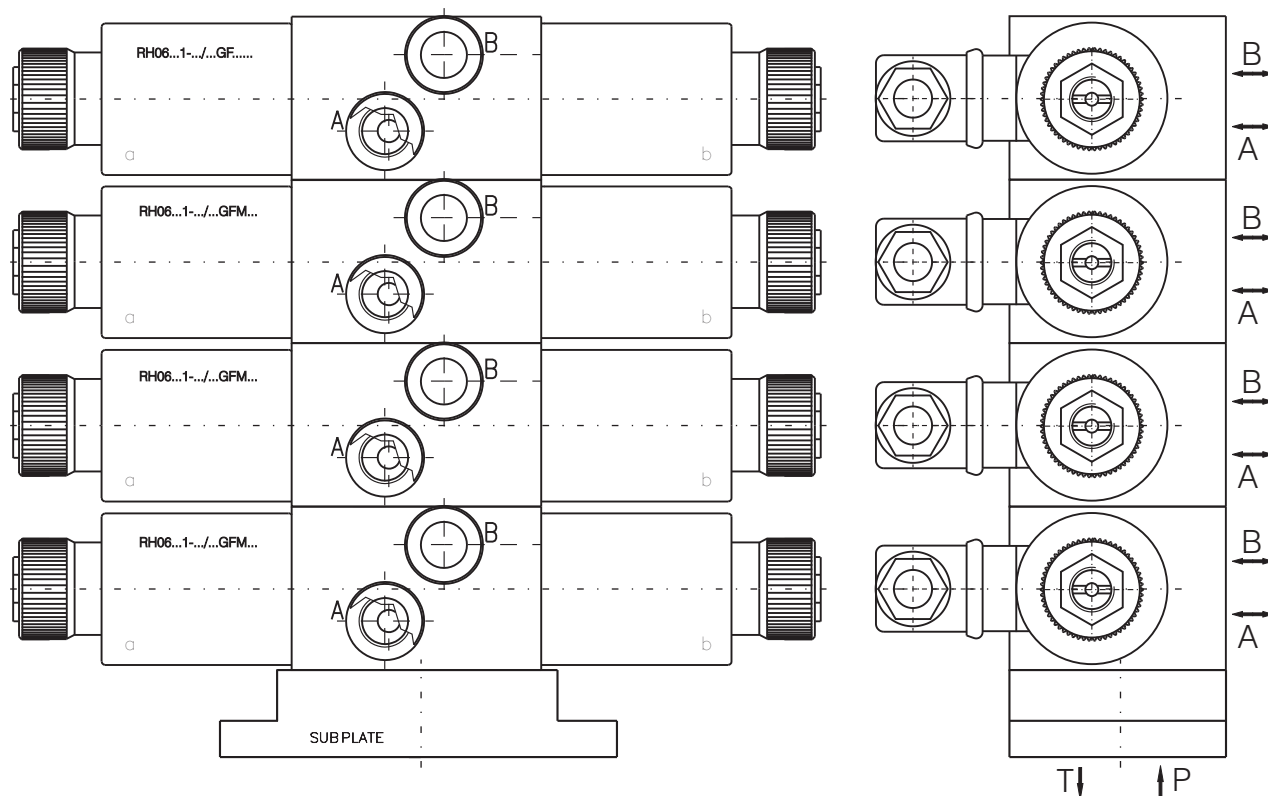
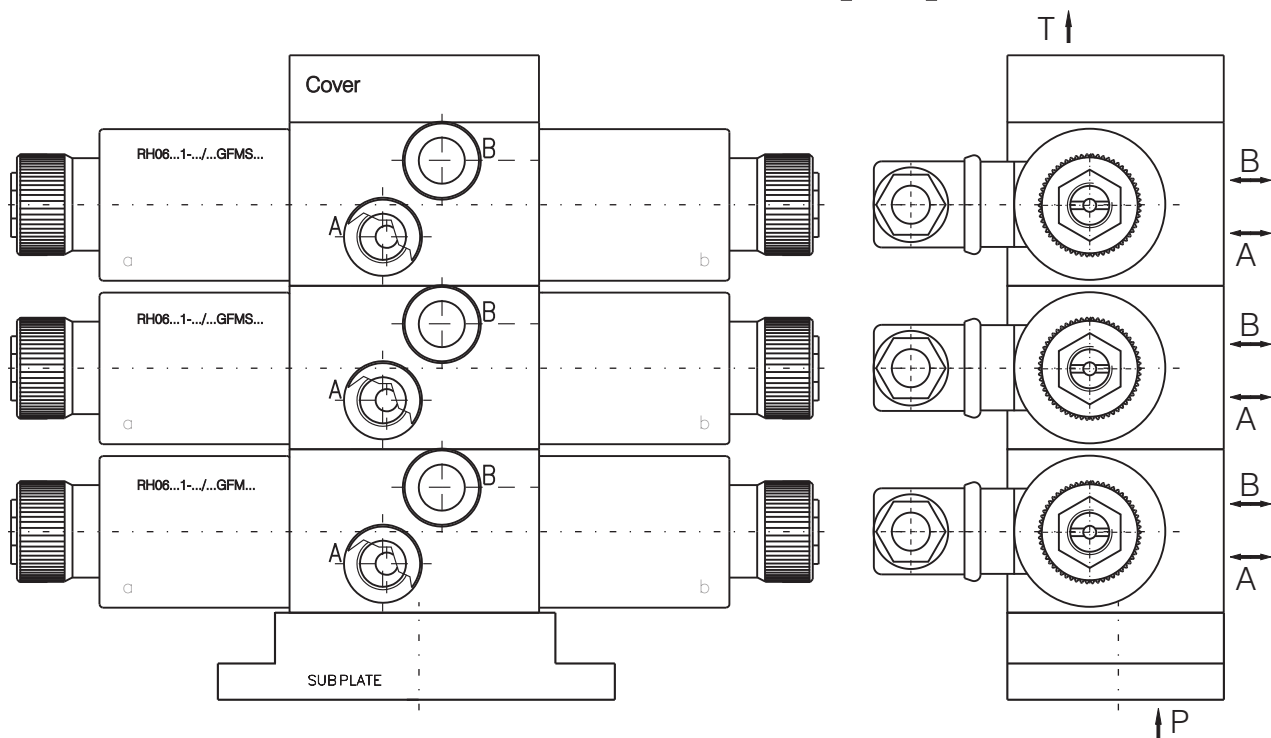
Модель RH06...1-.../...GF... спроектирована так, чтобы служила закрывающим клапаном во время проведения модульного монтажа (вертикальная стыковка) распределителей RH06...1-.../...GFM...-см. следующая страница.

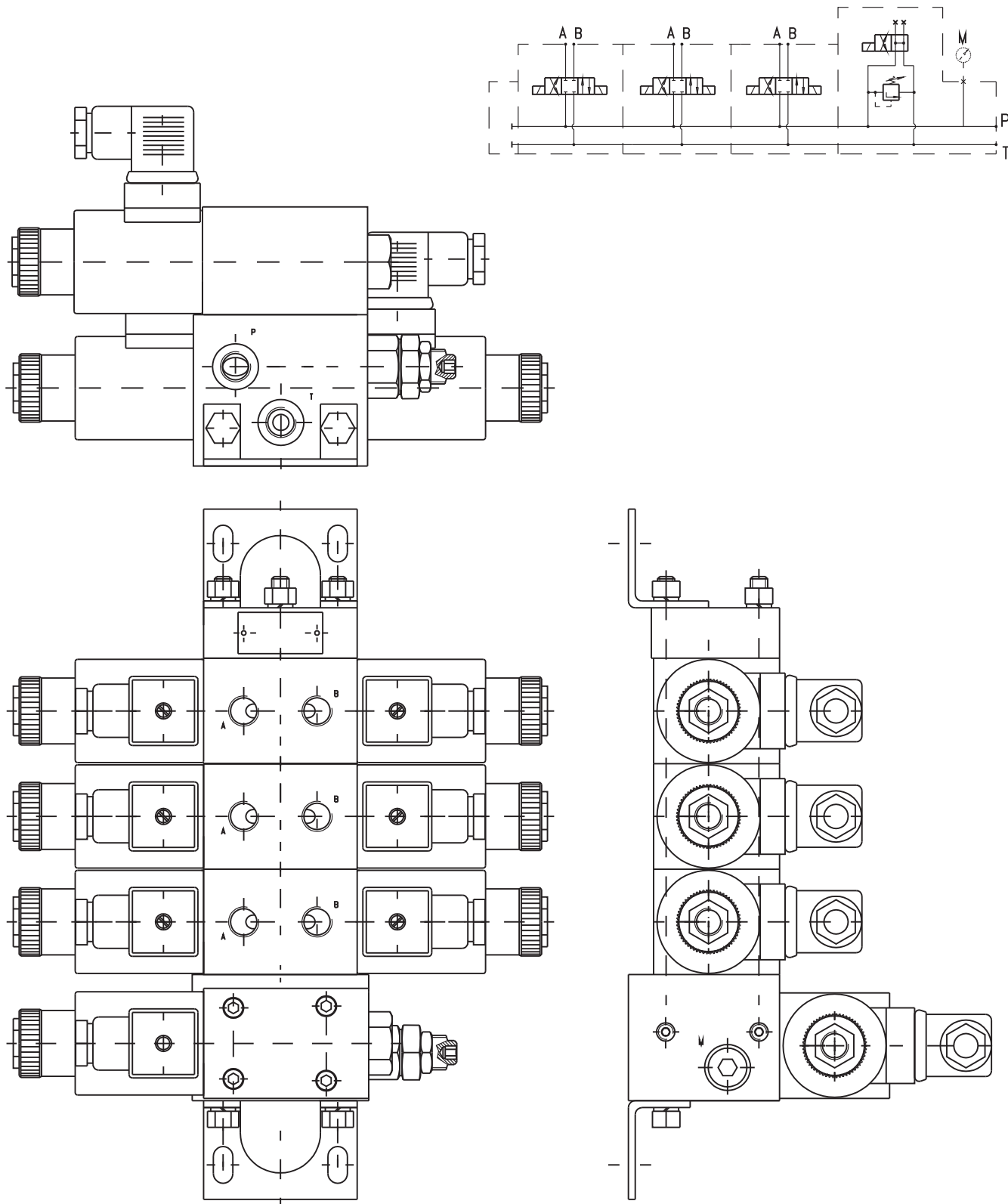
RH06...1-.../...GFS..., RH06...1-.../...GFST... и RH06...1-.../...GFSTS... спроектированы для горизонтальной стыковки.

Этот вариант полностью заменяет вариант панельного монтажа, но при более низкой цене, при этом его пропускная способность понижена-максимальный расход 50l/min.

Схема для горизонтальное стыкование



RH06...1-.../...GF.....-параллельное распределение

RH06...1-.../...GF.....-последовательное распределение




СПОСОБ ЗАЯВКИ

RH	06		1	-	.../...	GF...				
Распределитель гидравлический										
Номинальный размер										
Схема распределения см. стр. 3										
Вид управления -электромагнитное										
Напряжение питания/частота электрического тока см. стр. 7				012/00						
				024/00	GF					
				110/50	GFM					
				220/50	GFMS					
Модификация виж стр. 35...40					GFST					
					GFST					
					GFSTS					
Муфты см. стр. 7								C1		
								C2		
								C3		
								C4		
								C5		
Покрытие корпуса см. стр. 8									N	
									T	
Вид резьбы на выходах "А" и "В"***					M14x1,5-	Без обозначения				
					M16x1,5-				M1	
					M18x1,5-				M2*	
					G3/8"-				G1	
					G1/4"-				G2	
Прижимная крышка см. стр. 33					с пластмассовой крышкой-	Без обозначения				
					с метална капачка-	M				

* Только для GFST и GFSTS модификаций
 ** Эта опция не действительна для GFS модификации

СХЕМЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ

НОМЕР СХЕМЫ	СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛОВ ПРИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИИ	НОМЕР СХЕМЫ	СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛОВ ПРИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИИ	НОМЕР СХЕМЫ	СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ КАНАЛОВ ПРИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИИ
00			08			14		
01			10			20*		
02			11			24		
04			12			28		
33			16			45		

20*-с фиксацией

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

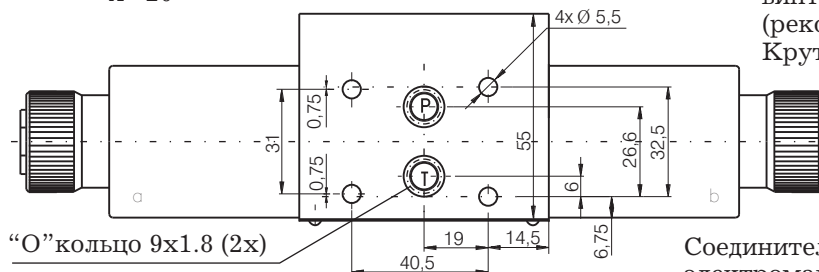
Максимальны расход 50l/min (в зависимости от схемы). Макс. рабочее давление , при использовании последовательного распределения-160bar. Остальные технические данные такие же , как и для RH06...1-.../...F...-см. стр.4.

Все размеры в mm.

RH06...1-.../...GFM...

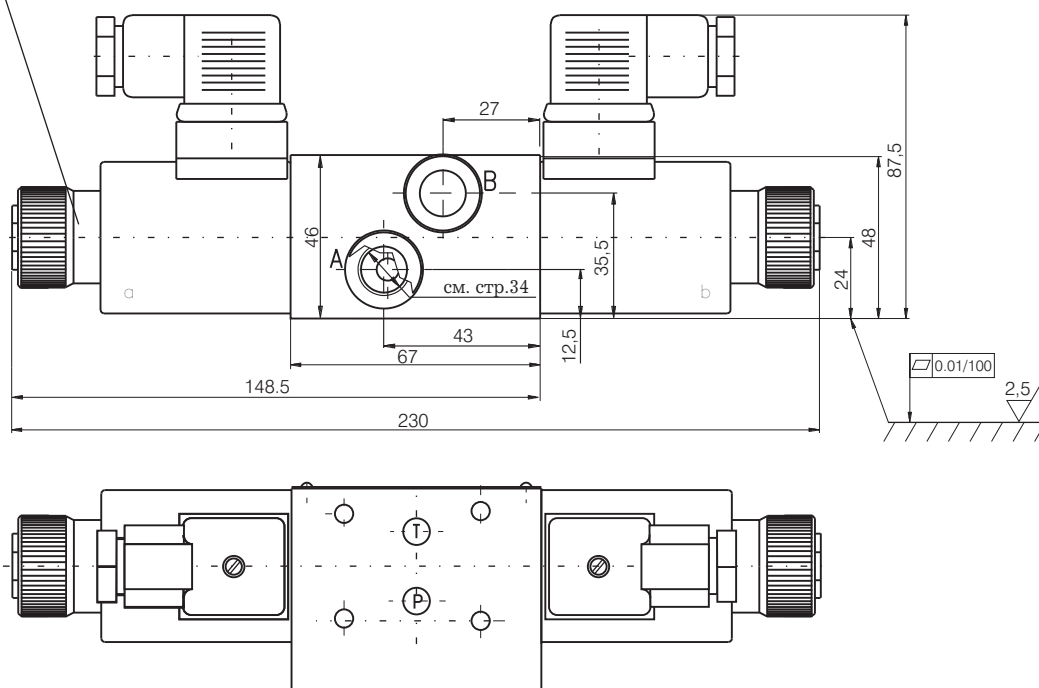
С электромагнитами "а" и "б"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08"
и "20"

Стандартные фиксирующие
винты М5х30
(рекомендуется класс10,9).
Крутящий момент 6...8 Nm.



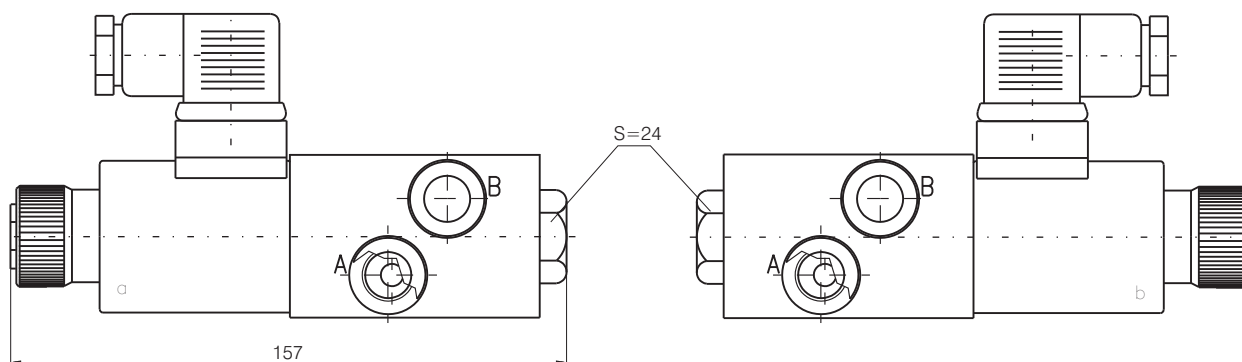
Соединители серые для электромагнит "а", черные для электромагнит "b" и прозрачные для электромагнита со световой индикацией.

Для однопроводная питающая схема необходимо использовать металлическая крышка-код М см. стр.34.



С электромагнитом “а”
для схем: 11, 12, 14, 17, 24, 33 и 45

С электромагнитом “b”
для схем: 10 , 16 и 28



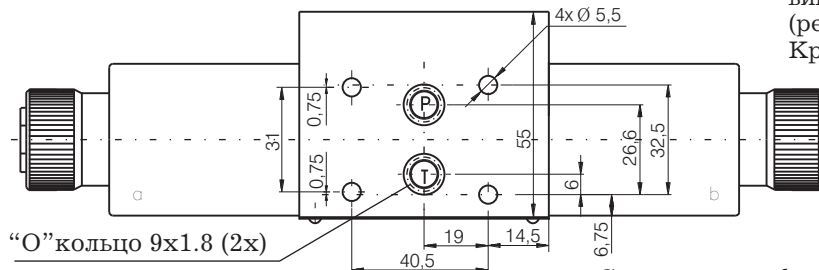
Все остальные размеры такие же, как и для распределителей с двумя электромагнитами.

Все размеры в mm.

RH06...1-.../...GF...

С электромагнитами "а" и "b"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08"
и "20"

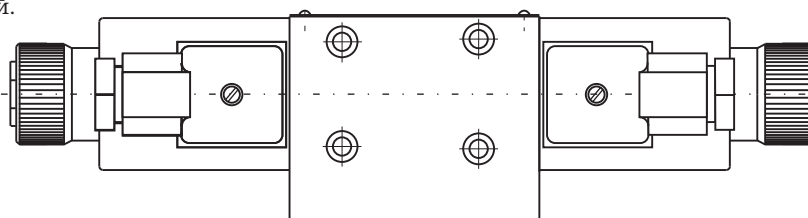
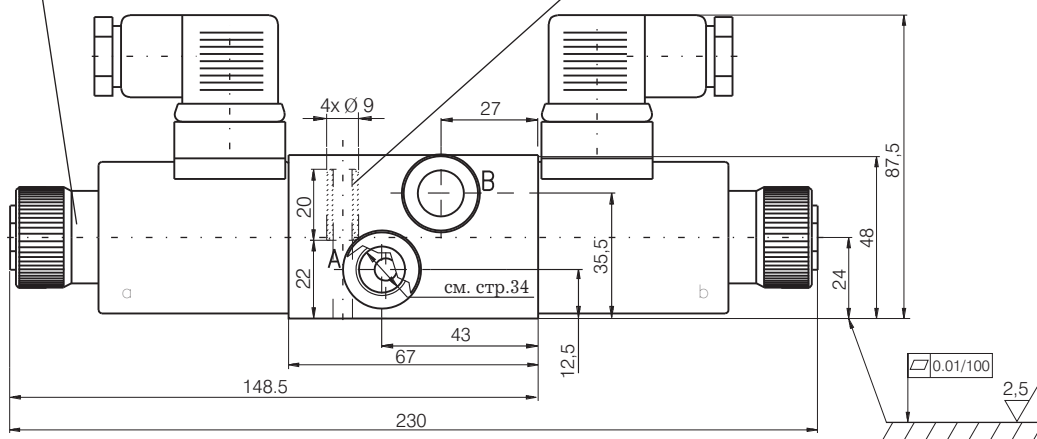
Стандартные фиксирующие
винты М5х30
(рекомендуется класс 10,9).
Крутящий момент 6...8 Nm.



Для однопроводная питающая схема необходимо
использовать металлическая крышка-код М см. стр.34.

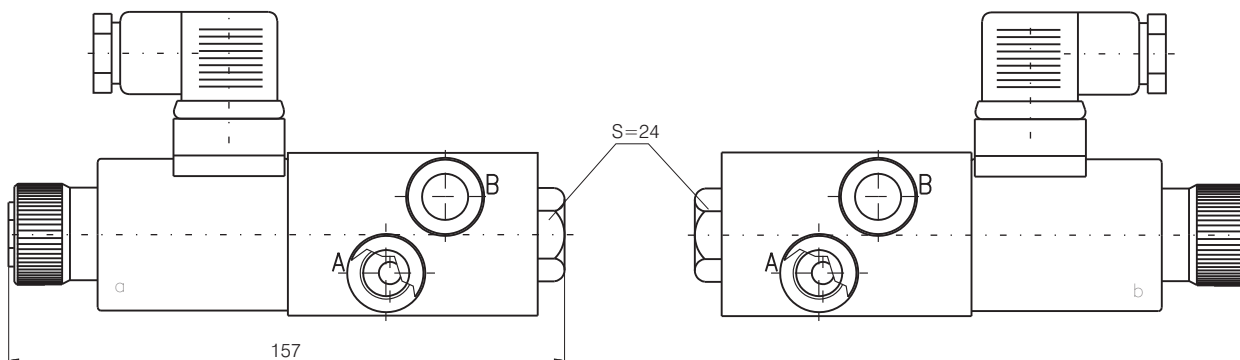
Стандартные фиксирующие винты М5х30
(рекомендуется класс 10,9). Крутящий
момент 6...8 Nm. В случае модульного
монтажа имеются втулки-код S см. стр. 32.

Соединители серые
для электромагнит
"а", черные для
электромагнит "b"
и прозрачные для
электромагнита со
световой индикацией.



С электромагнитом "а"
для схем: 11 , 12 , 14 , 17 , 24 , 33 и 45

С электромагнитом "b"
для схем: 10 , 16 и 28



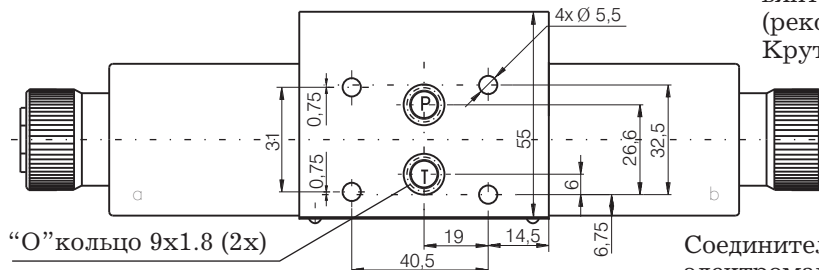
Все остальные размеры такие же , как и для распределителей с двумя электромагнитами.

Все размеры в mm.

С электромагнитами "а" и "б"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08"
и "20"

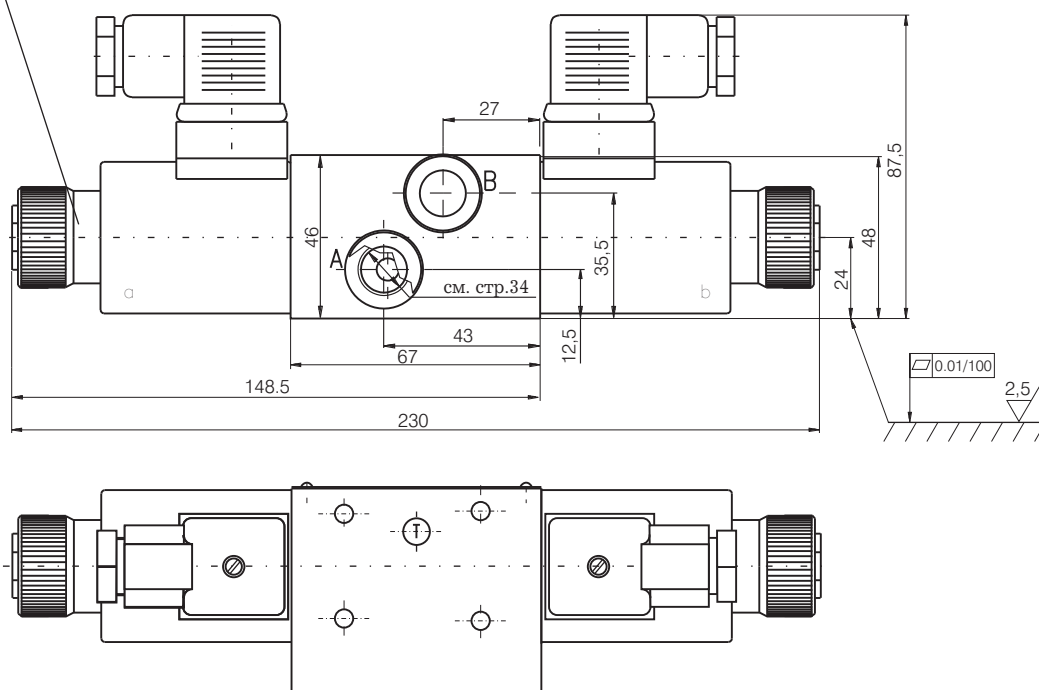
RH06...1-.../...GFMS...

Стандартные фиксирующие
винты M5x30
(рекомендуется класс 10,9).
Крутящий момент 6...8 Nm.



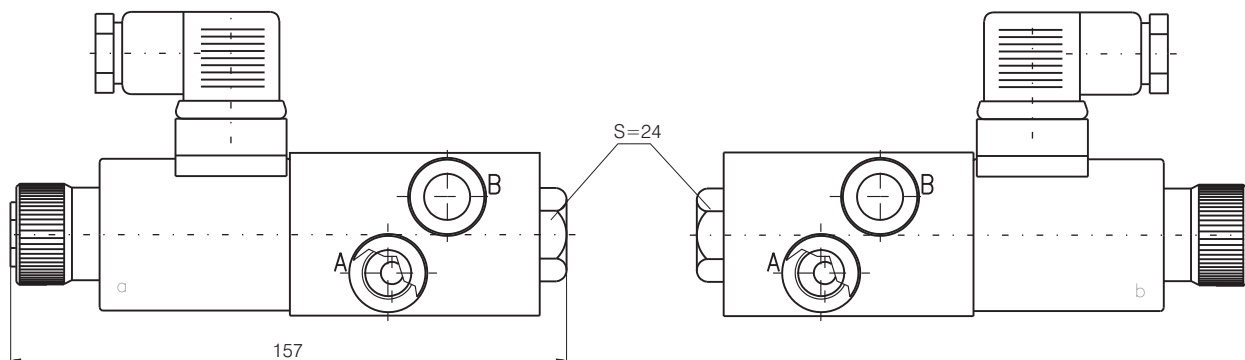
Соединители серые для
электромагнит "а", черные для
электромагнит "б" и прозрачные
для электромагнита со световой
индикацией.

Для однопроводная питающая схема необходимо
использовать металлическая крышка-код М см. стр.34.



С электромагнитом "а"
для схем: 11, 12, 14, 17, 24, 33 и 45

С электромагнитом "б"
для схем: 10, 16 и 28

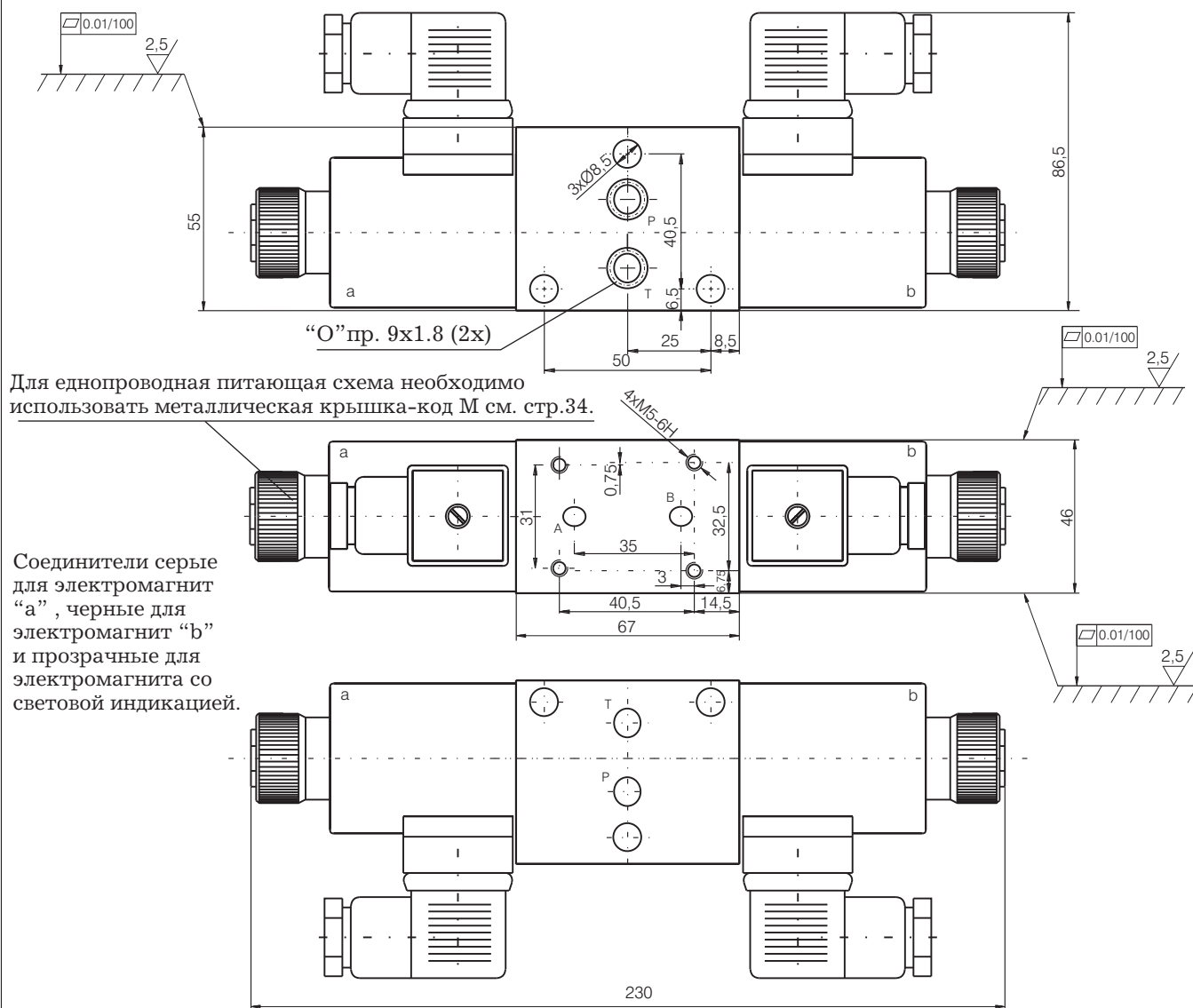


Все остальные размеры такие же, как и для распределителей с двумя электромагнитами.

Все размеры в mm.

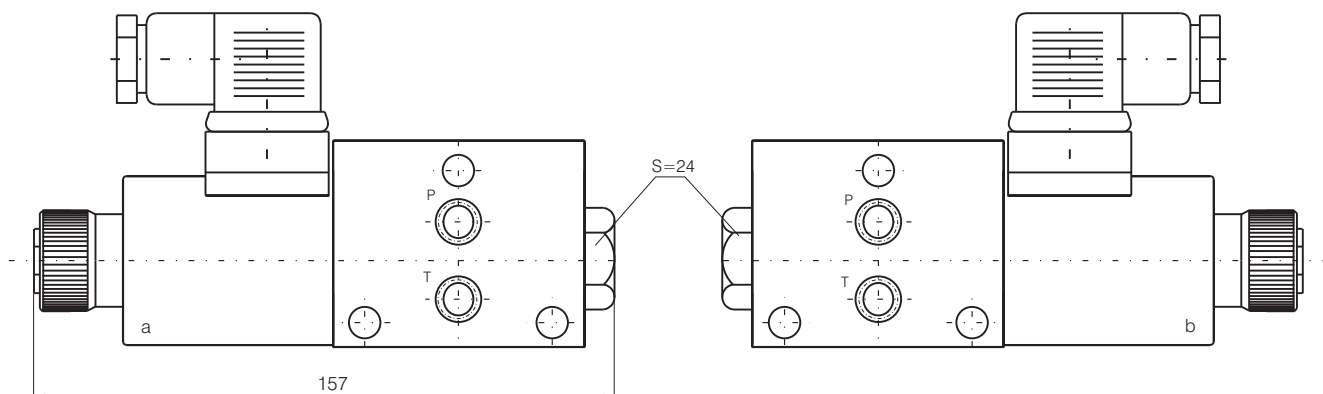
С электромагнитами "а" и "б"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08" и "20"

RH06...1-.../...GFS...



С электромагнитом "а"
для схем: 11, 12, 14, 17, 24, 33 и 45

С электромагнитом "б"
для схем: 10, 16 и 28

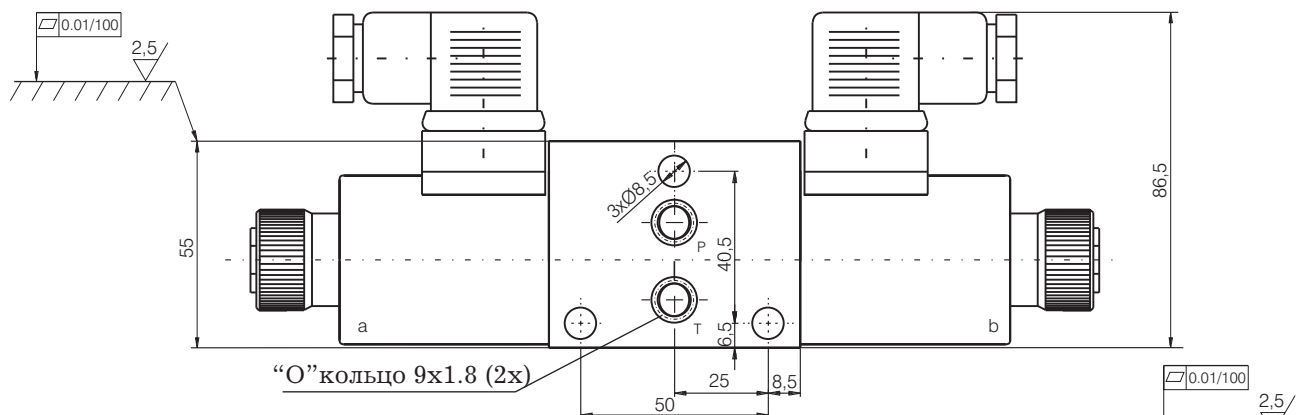


Все остальные размеры такие же, как и для распределителей с двумя электромагнитами.
Этот распределитель используется только со стандартными СЕТОР 3 клапанами для вертикальной надстройки SVM-06...см. стр.45 и 46.

Все размеры в mm.

С электромагнитами "а" и "б"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08" и "20"

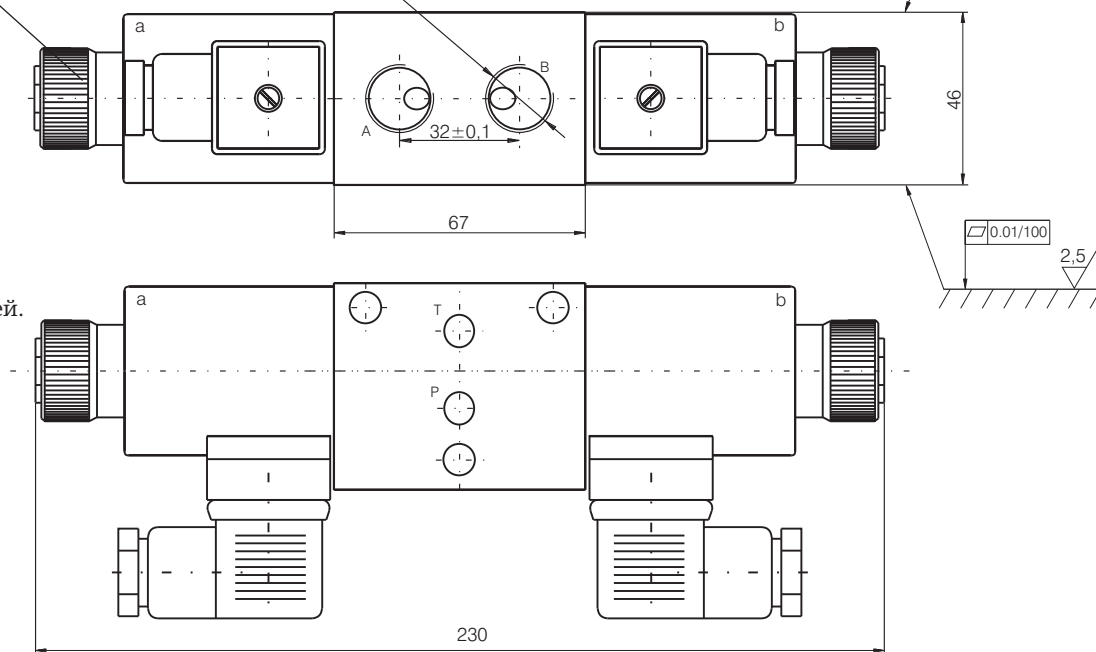
RH06...1-.../...GFST...



Для однопроводная питающая схема необходимо использовать металлическая крышка-код М см. стр.34.

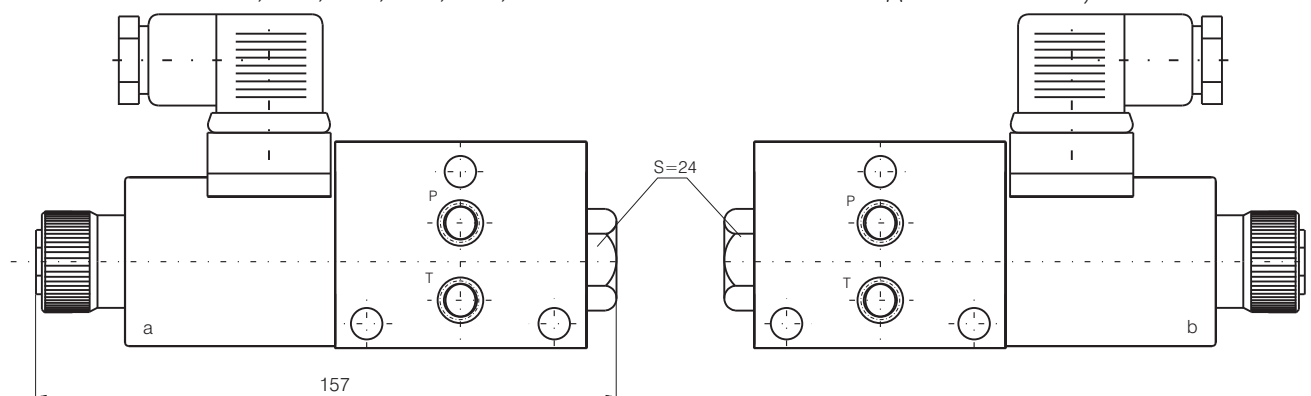
см. стр. 34.

Соединители серые для электромагнит "а", черные для электромагнит "б" и прозрачные для электромагнита со световой индикацией.



С электромагнитом "а"
для схем: 11 , 12 , 14 , 17 , 24 , 33 и 45

С электромагнитом "б"
для схем: 10 , 16 и 28

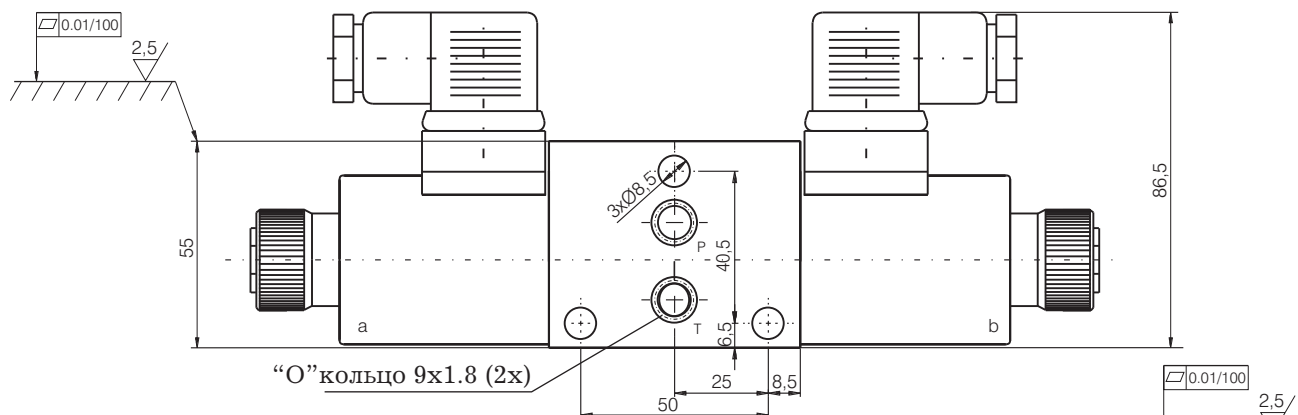


Все остальные размеры такие же , как и для распределителей с двумя электромагнитами.

Все размеры в mm.

С электромагнитами "а" и "б"
для схем: "00", "01", "02", "04", "05", "08" и "20"

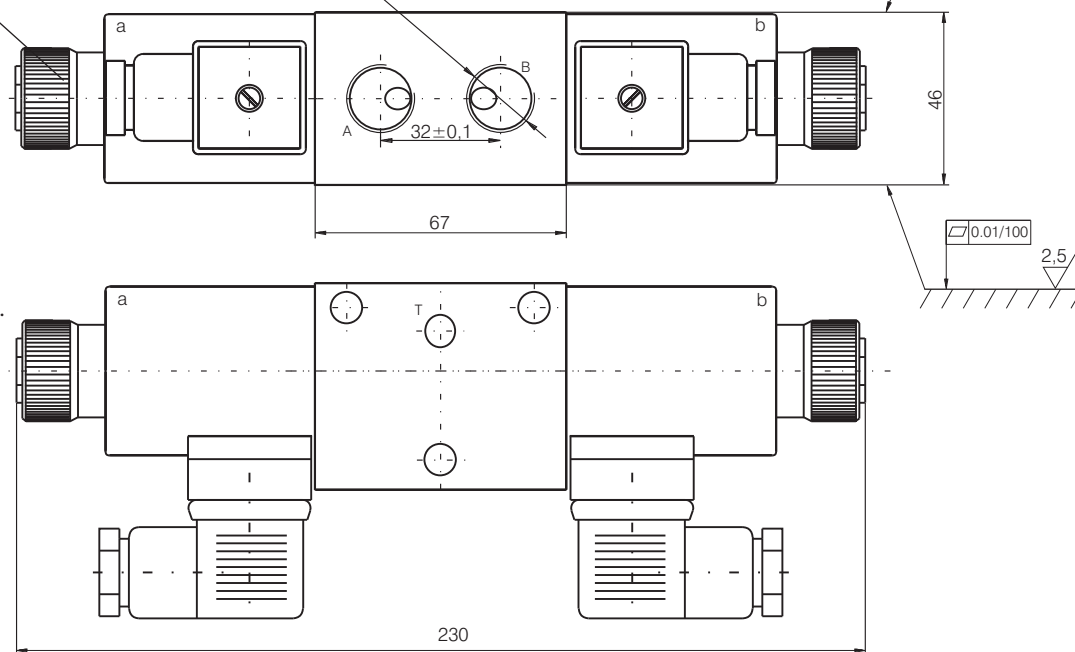
RH06...1-.../...GFSTS...



Для однопроводная питающая схема необходимо использовать металлическая крышка-код М см. стр.34.

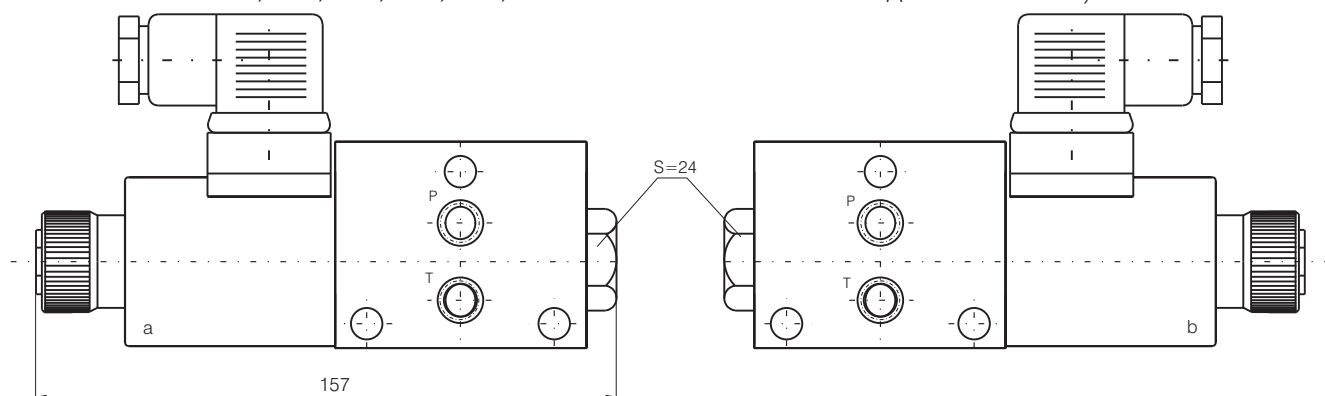
виж стр. 34.

Соединители серые для электромагнит "а", черные для электромагнит "б" и прозрачные для электромагнита со световой индикацией.



С электромагнитом "а"
для схем: 11, 12, 14, 17, 24, 33 и 45

С электромагнитом "б"
для схем: 10, 16 и 28



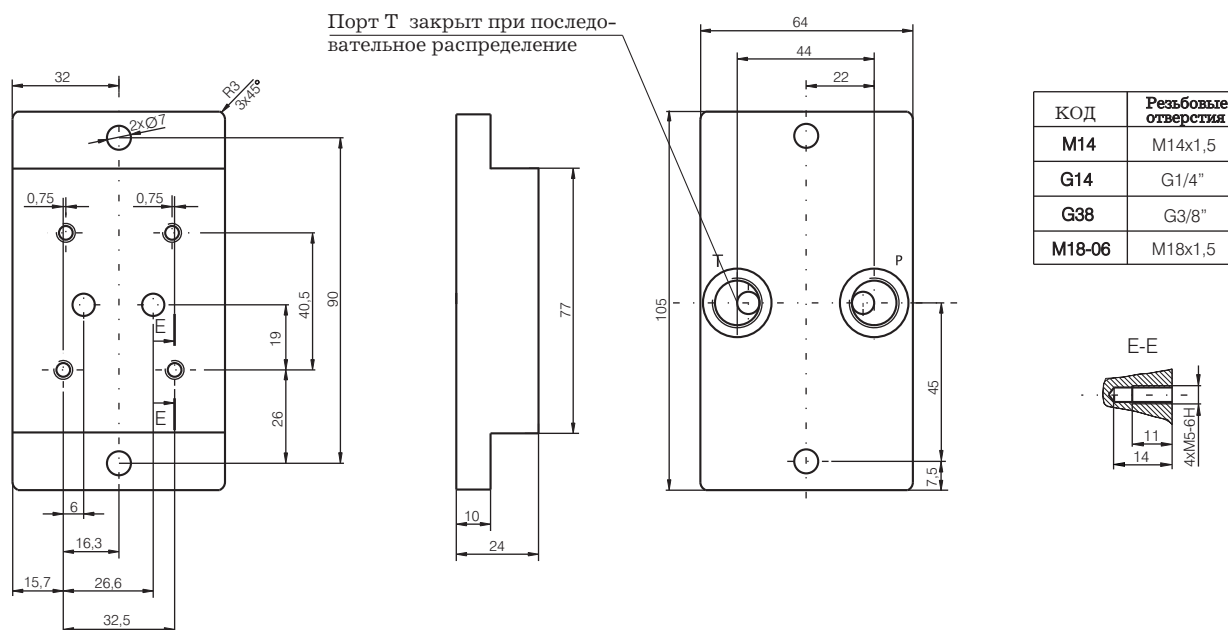
Все остальные размеры такие же, как и для распределителей с двумя электромагнитами.

ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ

Электромагниты такие же , как и для RH06...1-.../...F - см. стр. 7

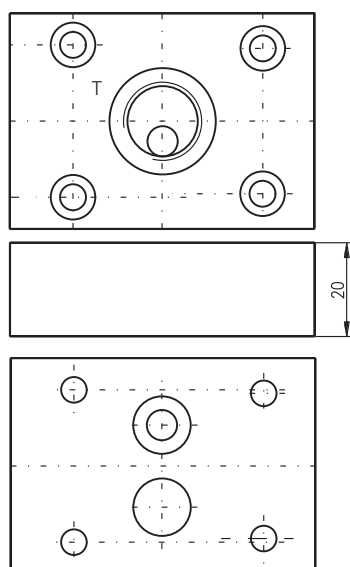
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ПРИСОЕД. ПЛИТА

Все размеры в mm. Присоединительные плиты действительны только для GF , GFM и GFMS модификаций (блоки для вертикальное стыкование).


Выход. крышка

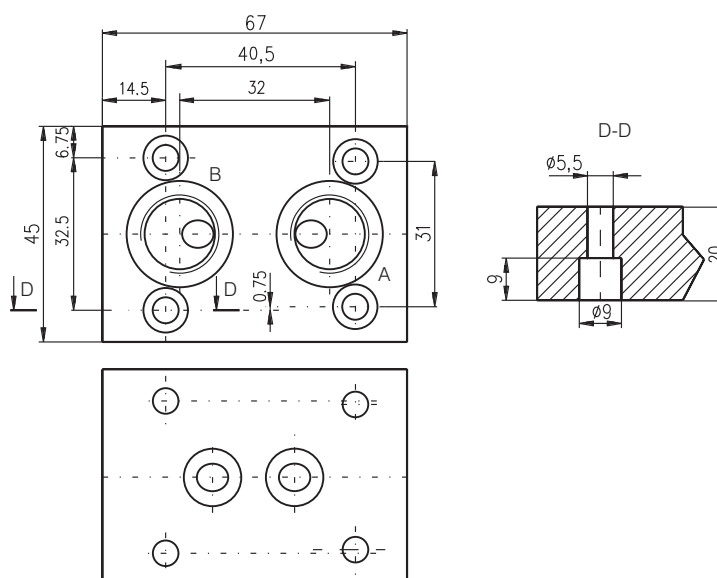
При вертикальной стыковке рабочих секции и последовательное распределение применяется выходной крышки типа OCVS06...

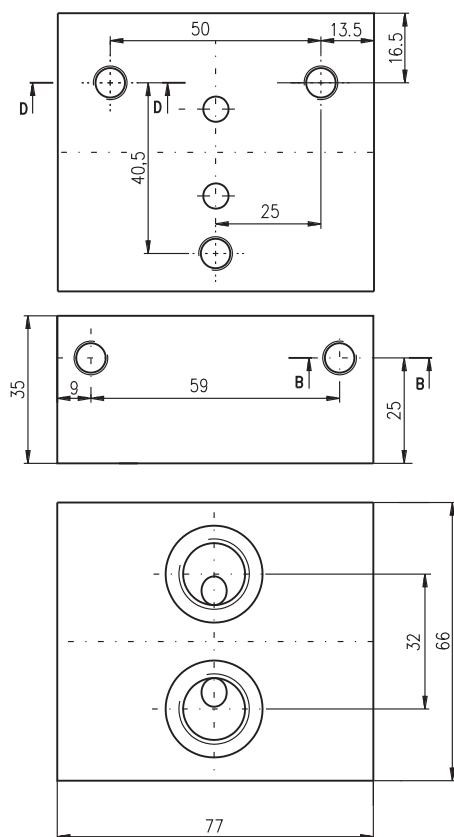
Код OCVS06... см. стр.44



При горизонтальной стыковке рабочих секции применяется выходной крышки типа OC06...

Код OC06... см. стр. 44

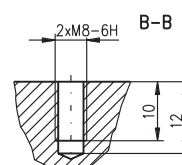
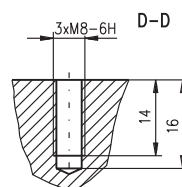
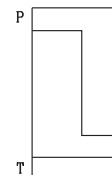




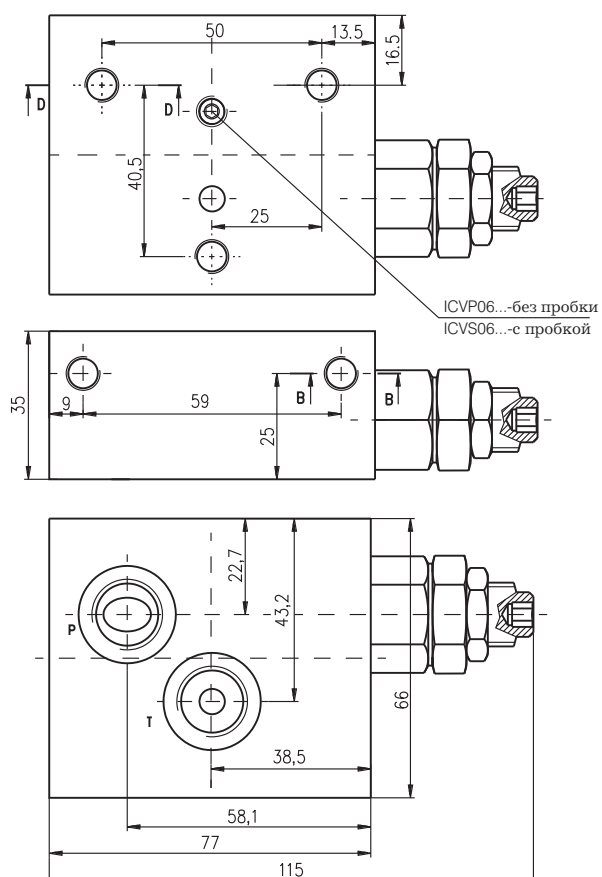
Входные крышки используются только для GFS, GFST и GFSTS модификаций (блоки для горизонтального стыкования).

Код IC06... см. стр. 44

СХЕМА

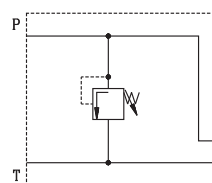


Варианты при заказе

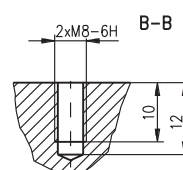
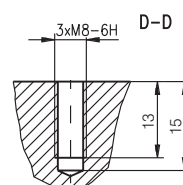
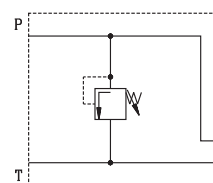


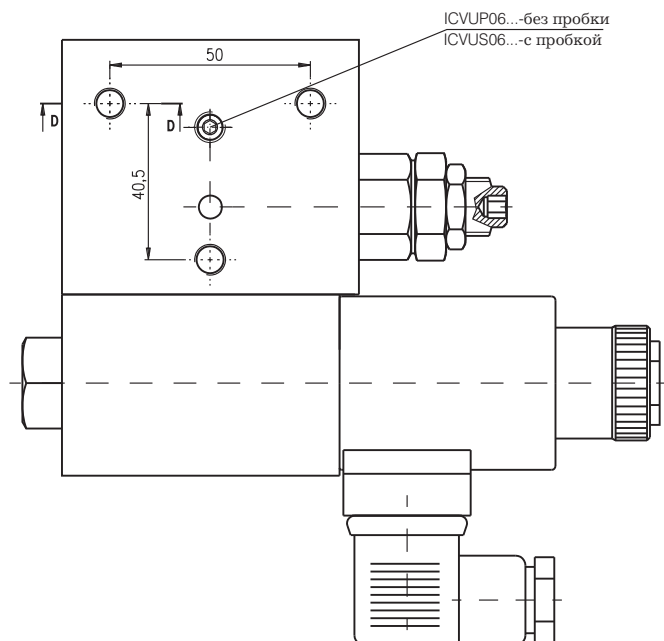
Код ICVP06.../ICVS06... см. стр. 44

СХЕМА



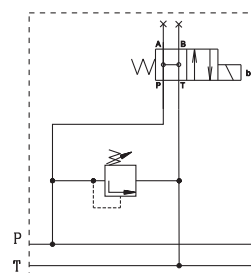
СХЕМА



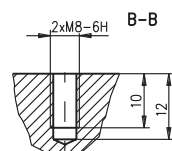
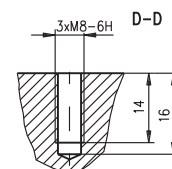
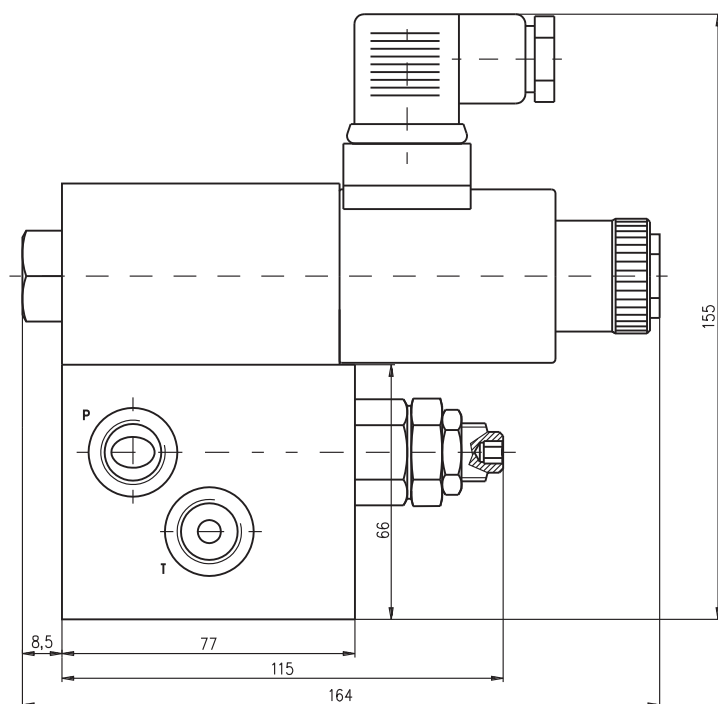
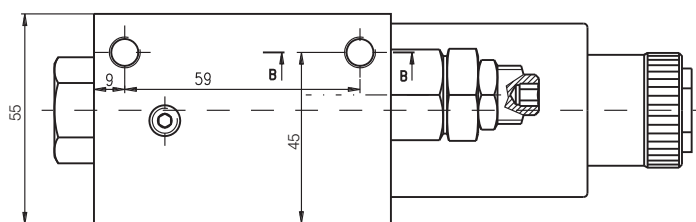
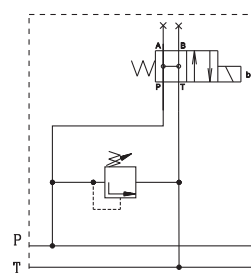

Код ICVUP06.../ICVUS... см стр. 44

СХЕМА

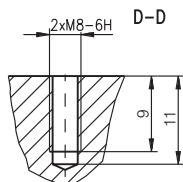
ICVUP06...



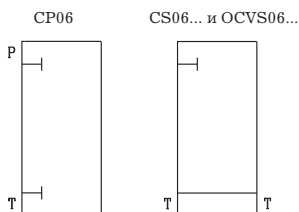
ICVUS06...



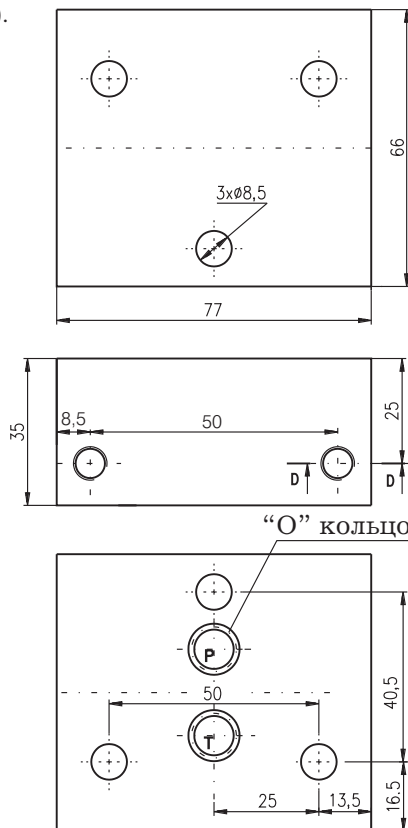
Крышки используется только для GFS, GFST и GFSTS модификаций (блоки для горизонтальное стыкование).



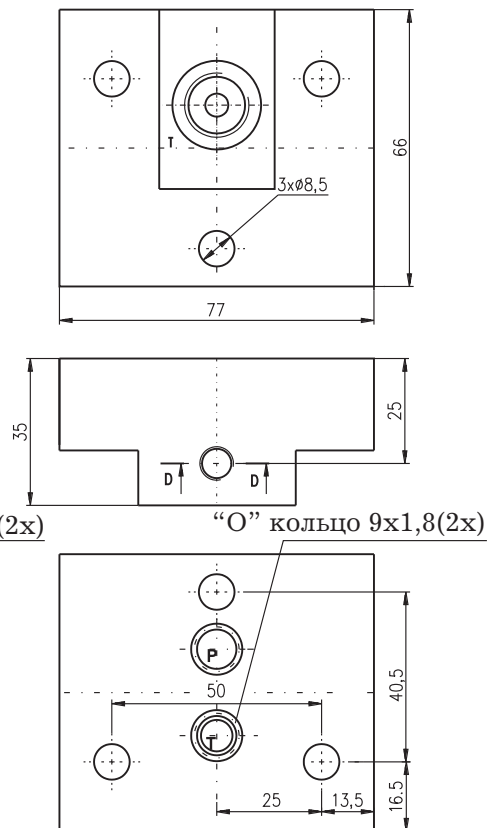
СХЕМА



Код CP06 см. ниже



Код CS06... см. ниже



СПОСОБ ЗАЯВКИ ВСЕХ ВИДОВ КРЫШЕК

Крышка:

входная крышка(для горизонтальное стыкование) – без клапанов

- с предохранительным клапаном при параллельной распределении
- с предохранительным клапаном при последовательной распределении
- с предох. и разгрузочным клапаном при параллельной распределении
- с предох. и разгрузочным клапаном при последовательной распределении

выходная крышка(для горизонтальное стыкование с вертикальной надстройкой)

выходная крышка(для последовательного распределения вертикальной стыковании)

крышка(для горизонтальное стыкование)

- при параллельной распределении
- последовательной распределении

-IC
-ICVP
-ICVS
-ICVUP
-ICVUS
-OC
-OCVS
-CP
-CS

Дополнительная информация

Номинальный размер

Резьбовые отверстия:

M14x1,5 - Без означения
M16x1,5 - M1
G3/8" - G1
G1/4" - G2

УПЛОТНЕНИЯ

См. стр. 8.

ПОКРЫТИЕ

См. стр. 8.